

(9) BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

① Offenlegungsschrift① DE 3502106 A1

(51) Int. Cl. 4:

C 07 D 493/10

C 07 D 319/06 C 07 D 321/06



DEUTSCHES PATENTAMT

21) Aktenzeichen:22) Anmeldetag:

P 35 02 106.3 23. 1.85

(3) Offenlegungstag: 24. 7.86



(7) Anmelder:

Bayer AG, 5090 Leverkusen, DE

② Erfinder:

Mues, Peter, Dr.; Buysch, Hans-Josef, Dr., 4150 Krefeld, DE

BEST AVAILABLE COPY

Werfahren zur Herstellung von cyclischen, aliphatischen Orthokohlensäureestern sowie neue cyclische Orthokohlensäureester

Cyclische, aliphatische Orthokohlensäureester der Formel

R¹ und R² einen Phenylrest, der unsubstituiert oder gegebenenfalls durch Chlor, Brom, eine Nitro-, Trifluormethyl-, Alkoxygruppe mit 1 bis 4 C-Atomen oder eine Carbalkoxygruppe mit 1 bis 4 C-Atomen ein- oder mehrfach substituiert ist,

darstellen.

 R^3 und R^4 gleich oder verschieden sein können und Wasserstoff, C_1 - C_4 -Alkyl oder Phenyl bedeuten oder gemeinsam für -{ CH_2 }-m mit m=2,3,4,5 stehen, werden hergestellt durch Umsetzung von Dichlormethande-

rivaten der Formel

(R5O)2CCl2

worin

R⁵ einen Phenylrest, der unsubstituiert oder gegebenenfalls durch Chlor, Brom, eine Nitro-, Trifluormethyl-, Alkoxygruppe mit 1 bis 4 C-Atomen oder eine Carbalkoxygruppe mit 1 bis 4 C-Atomen ein- oder mehrfach substituiert ist, darstellt, mit aliphatischen Diolen der Formel

HO-A-OH

worin

A die obengenannte Bedeutung hat, in Gegenwart stöchiometrischer Mengen organischer Nhaltiger Basen.

Die cyclischen, aliphatischen Orthokohlensäureester stellen teilweise neue Verbindungen dar.

Patentansprüche



Verfahren zur Herstellung von cyclischen, aliphatischen Orthokohlensäureestern der Formel

5

$$R^3$$
 R^4 R^3 R^4 und R^2 gemeinsam für -CH-CH-, -CH₂-C-CH₂-,

$$-CH_2$$
-C- CH_2 -, $-CH_2$ - CH - CH - CH_2 - oder $-(CH_2)_4$ - CH_2 -steht, wenn

2

R¹ und R² einen Phenylrest, der unsubstituiert oder
 gegebenenfalls durch Chlor, Brom, eine Nitrc-,
 Trifluormethyl-, Alkoxygruppe mit 1 bis 4
 C-Atomen oder eine Carbalkoxygruppe mit 1 bis
 4 C-Atomen ein- oder mehrfach substituiert ist,
 darstellen,

 R^3 und R^4 gleich oder verschieden sein können und Wasserstoff, C_1-C_4 -Alkyl oder Phenyl bedeuten oder gemeinsam für $-(CH_2)_m$ mit m=2, 3, 4, 5 stehen,

dadurch gekennzeichnet, daß man Dichlormethanderivate der Formel

 $(R^50)_2CCl_2$

worin

5

10

einen Phenylrest, der unsubstituiert oder gegebenenfälls durch Chlor, Brom, eine Nitro-,
Trifluormethyl-, Alkoxygruppe mit 1 bis 4
C-Atomen oder eine Carbalkoxygruppe mit 1 bis
4 C-Atomen ein- oder mehrfach substituiert ist,
darstellt,

mit aliphatischen Diolen der Formel

HO-A-OH

worin

A die obengenannte Bedeutung hat,

in Gegenwart stöchiometrischer Mengen organischer N-haltiger Basen umsetzt.

- Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man als organische N-haltige Basen Pyridin, Chinolin, Isochinolin, Chinazolin, Pyrimidin, N-Methylimidazol, Triethylamin, 1,4-Diazabicyclo-(2,2,2)-octan, 1,5-Diazabicyclo-(4,3,0)-non-5-en, 1,5-Diazabicyclo-(5,4,0)-undec-7-en und N,N'-Dimethylpiperazin einsetzt.
 - 3. Verfahren nach Ansprüchen 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß man die Umsetzung bei Temperaturen von 0 bis 60°C durchführt.
- Verfahren nach Ansprüchen 1 bis 3, dadurch gekenn zeichnet, daß man die Umsetzung in Gegenwart von inerten, organischen Lösungsmitteln durchführt.
- Verfahren nach Ansprüchen 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß man als inerte organische Lösungsmittel Toluol, Xylol, Methylenchlorid, Ethylenchlorid, Chlorbenzol, Diethylether, Tetrahydrofuran und/oder Anisol einsetzt.
 - Neue, cyclische Orthokohlensäureester der Formel

worin

steht,

5

10

R¹ und R² einen Phenylrest, der unsubstituiert oder gegebenenfalls durch Chlor, Brom, eine Nitro-, Trifluormethyl-, Alkoxygruppe mit 1 bis 4 C-Atomen oder eine Carbalkoxygruppe mit 1 bis 4 C-Atomen ein- oder mehrfach substituiert ist, darstellen,

und

 R^3 und R^4 gleich oder verschieden sein können und Wasserstoff, C_1-C_4 -Alkyl oder Phenyl bedeuten oder gemeinsam für $-(CH_2)_m$ - mit m=2,3,4,5 stehen.

BAYER AKTIENGESELLSCHAFT

5090 Leverkusen, Bayerwerk

Konzernverwaltung RP Patentabteilung Bg/by-c 22.01.85

Verfahren zur Herstellung von cyclischen, aliphatischen Orthokohlensäureestern sowie neue cyclische Orthokohlensäureester

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von cyclischen, aliphatischen Orthokohlensäureestern sowie neue cyclische Orthokohlensäureester.

Obwohl cyclische, aliphatische Orthokohlensäureester, insbesondere aliphatische Spiroorthocarbonate, eine interessante Stoffklasse darstellen, sind bisher nur fünf Herstellungsmethoden für die Spiroorthocarbonate bekannt geworden: Umsetzung von Di-thallium(I)glykolaten mit CS2 unter Abspaltung von Thalliumsulfid (J. Org. Chem. <u>37</u>, 4198 (1972)); Reaktion von O,O'-Bis-/tributylstanny17-Derivaten von Glykolen mit CS2 unter 10 Abspaltung von Bis(tributylzinn)sulfid (J. Org. Chem. 35, 2347 (1970)); Umsetzung von Alkandiyldioxydibutylstannanen mit CS_2 (J. Org. Chem. <u>36</u>, 1176 (1971)); Umsetzung von Orthokohlensäureestern mit Diolen unter Abspaltung von Alkohol (DE-OS 3 225 818; Synthesis 1984, 837) und Umsetzung von Epoxiden mit cyclischen fünfoder sechsgliedrigen Carbonaten in Anwesenheit von Bortrifluoridetherat (DE-OS 3 406 049).

Die zuerst genannten drei Verfahren verlaufen zwar mit recht guten Ausbeuten, jedoch muß mit teuren Metallorganika und toxischem CS₂ gearbeitet werden. Bei den letztgenannten Verfahren wird das teure Tetraalkoxymethan als Ausgangsmaterial verwendet und die Abtrennung des Produkts vom neutralisierten Katalysator ist nicht unproblematisch und anscheinend Ausbeute bestimmend; die katalysierte Addition von Epoxiden an das Carbonat verläuft nur in sehr schlechten Ausbeuten.

10 Es wurde nun ein Verfahren zur Herstellung von cyclischen, aliphatischen Orthokohlensäureestern der Formel

worin

4

oder

 $-CH_2-CH=CH-CH_2-$ oder $-(CH_2)_4-$ steht, wenn

- R¹ und R² einen Phenylrest, der unsubstituiert oder gegebenenfalls durch Chlor, Brom, eine Nitro-, Tri-fluormethyl-, Alkoxygruppe mit 1 bis 4 C-Atomen oder eine Carbalkoxygruppe mit 1 bis 4 C-Atomen ein- oder mehrfach substituiert ist, darstellen,
- R^3 und R^4 gleich oder verschieden sein können und Wasserstoff, C_1 - C_4 -Alkyl oder Phenyl bedeuten oder gemeinsam für - $(CH_2)_m$ mit m=2,3,4,5 stehen,
- 10 das dadurch gekennzeichnet ist, daß man Dichlormethanderivate der Formel

$$(R^{5}O)_{2}CCl_{2}$$
 (II),

worin

einen Phenylrest, der unsubstituiert oder gegebenenfalls durch Chlor, Brom, einen Nitro-, Trifluormethyl-, Alkoxygruppe mit 1 bis 4 C-Atomen
oder eine Carbalkoxygruppe mit 1 bis 4 C-Atomen
ein- oder mehrfach substituiert ist, darstellt,

mit aliphatischen Diolen der Formel

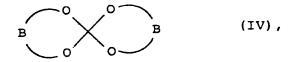
HO-A-OH (III),

worin

A die obengenannte Bedeutung hat,

in Gegenwart stöchiometrischer Mengen organischer N-haltiger Basen umsetzt.

Das erfindungsgemäße Verfahren ist besonders geeignet zur Herstellung von aliphatischen Spiroorthocarbonaten. Zur Herstellung von aliphatischen Spiroorthocarbonaten der Formel



10 worin

 R^3 und R^4 gleich oder verschieden sein können und Wasserstoff, C_1-C_4 -Alkyl oder Phenyl bedeuten oder gemeinsam für $-(CH_2)_m$ - mit m = 2, 3, 4, 5 stehen,

setzt man Dichlormethanderivate der Formel

(R⁵0)₂CCl₂

(II),

worin

5

einen Phenylrest, der unsubstituiert oder gegebenenfalls durch Chlor, Brom, eine Nitro-, Trifluormethyl-, Alkoxygruppe mit 1 bis 4 C-Atomen oder eine Carbalkoxygruppe mit 1 bis 4 C-Atomen einoder mehrfach substituiert ist, darstellt,

mit aliphatischen Diolen der Formel

но-в-он

(V),

worin 10

> die obengenannte Bedeutung hat, В

in Gegenwart stöchiometrischer Mengen N-haltiger Basen, die den Stickstoff als Teil eines aromatischen Systems enthalten, um.

Weiterhin eignet sich das erfindungsgemäße Verfahren zur Herstellung von neuen, cyclischen Orthokohlensäure-15 estern der Formel

$$\begin{array}{c|c}
 & O & OR^{1} \\
 & O & OR^{2}
\end{array}$$
(VI),

worin

R¹ und R² einen Phenylrest, der unsubstituiert oder gegebenenfalls durch Chlor, Brom, eine Nitro-, Trifluormethyl-, Alkoxygruppe mit 1 bis 4 C-Atomen oder eine Carbalkoxygruppe mit 1 bis 4 C-Atomen ein- oder mehrfach substituiert ist, darstellen,

und

10 R^3 und R^4 gleich oder verschieden sein können und Wasserstoff, C_1-C_4 -Alkyl oder Phenyl bedeuten oder gemeinsam für $-(CH_2)_m$ - mit m = 2, 3, 4, 5 stehen.

Zur Herstellung der neuen, cyclischen Orthokohlensäureester der Formel (VI), setzt man Dichlormethanderivate 15 der allgemeinen Formel

$$(R^5 \circ)_2 \operatorname{CCl}_2$$
 (II),

worin

einen Phenylrest, der unsubstituiert oder gegebenenfalls durch Chlor, Brom, eine Nitro-, Trifluormethyl-, Alkoxygruppe mit 1 bis 4 C-Atomen oder
eine Carbalkoxygruppe mit 1 bis 4 C-Atomen einoder mehrfach substituiert ist, darstellt,

mit aliphatischen Diolen der Formel

HO-D-OH

(VII),

worin

- D die obengenannte Bedeutung hat,
- 5 in Gegenwart stöchiometrischer Mengen an aliphatischen tertiären Aminen um.

Als Verbindungen der allgemeinen Formel (II) seien beispielsweise genannt: im Aromaten substituierte Diaryloxymethandichloride, wie Bis-(2,5-dichlorphenoxy)-methandichlorid, Bis-(4-chlorphenoxy)-methandichlorid, Bis-(4nitrophenoxy)-methandichlorid, Bis-(3-nitrophenoxy)methandichlorid, Bis-(3-methylphenoxy)-methandichlorid
und Bis-(4-methylphenoxy)-methandichlorid und der unsubstituierte Grundkörper, das Diphenoxymethandichlorid.

Besonders bevorzugt wird das Diphenoxymethandichlorid
eingesetzt (II, R⁵ = C₆H₅).

Als aliphatische Diole der Formel (III), die zur Herstellung von cyclischen, aliphatischen Orthokohlensäureestern der allgemeinen Formel (I) eingesetzt werden können, seien beispielsweise genannt: Glykol, Propandiol-1,2, Butandiol-2,3, Propandiol-1,3, 2-Phenylpropandiol-1,3, 1,1-Cyclohexandimethanol, 2,2-Dimethylpropandiol-1,3, Butandiol-1,3, Pentandiol-2,4, 2-Butendiol-1,4 und Butandiol-1,4; besonders be-

vorzugt sind Glykol, Propandiol-1,2, Propandiol-1,3, 2-Methylenpropandiol-1,3, 2,2-Dimethylpropandiol-1,3, 2-Butendiol-1,4 und Butandiol-1,4. Die Diole werden in stöchiometrischen Mengen oder im Überschuß (etwa 10 bis 100 %iger Überschuß) eingesetzt; bevorzugt ist die Verwendung in stöchiometrischen Mengen.

Im Falle der Herstellung von aliphatischen Spirocarbonaten der Formel (IV) wird die bei der Umsetzung mit dem Dichlormethanderivat (II) entstehende Salzsäure 10 mit N-haltigen Basen gebunden, die den Stickstoff als Teil eines aromatischen Systems enthalten. Beispielsweise können hierzu verwendet werden: Pyridin, das gegebenenfalls auch ein- oder mehrfach durch Chlor, Brom, eine Nitro-, Trifluormethyl-, Alkoxygruppe mit 1 bis 4 Kohlenstoffatomen oder eine Carbalkoxygruppe mit 1 bis 4 15 Kohlenstoffatomen substituiert sein kann, Chinolin, Isochinolin, Chinazolin, Pyrimidin und N-Alkylimidazol, wie N-Methylimidazol. Die N-haltigen Basen werden in stöchiometrischen Mengen oder im Überschuß (etwa 10 bis 20 100 %iger Überschuß) eingesetzt, bevorzugt ist ein Einsatz von stöchiometrischen Mengen.

Die erfindungsgemäße Umsetzung von Dichlormethanderivaten der allgemeinen Formel (II) mit den Diolen der allgemeinen Formel (V) wird bevorzugt in inerten Lösungsmitteln durchgeführt. Geeignete Lösungsmittel hierfür sind beispielsweise Aromaten, wie Toluol und/oder Xylol, halogenierte Kohlenwasserstoffe, wie Methylenchlorid, Ethylenchlorid und/oder Chlorbenzol oder Ether, wie Diethylether, Tetrahydrofuran und/oder Anisol.

Le A 23 525

Das erfindungsgemäße Verfahren zur Herstellung der cyclischen, aliphatischen Orthokohlensäureester der Formel (I) wird im allgemeinen bei Temperaturen von etwa 0 bis 60°C, bevorzugt 10 bis 40°C, durchgeführt.

Die Aufarbeitung des Reaktionsgemisches nach dem erfindungsgemäßen Verfahren zur Herstellung von cyclischen aliphatischen Orthokohlensäureestern insbesondere zur Herstellung von aliphatischen Spiroorthocarbonaten der Formel (IV), kann beispielsweise so erfolgen, daß das entstandene Hydrochlorid (sofern es im gewählten Lösungsmittel unlöslich ist) abfiltriert oder wäßrig extraktiv entfernt wird. Das entstandene Phenol kann extraktiv durch Schütteln mit halbkonzentrierter oder verdünnter wäßriger Alkalimetallhydroxid-Lösung oder destillativ nach Entfernung des verwendeten Lösungsmittels abgetrennt werden.

Der nach Entfernung des Hydrochlorids, Phenols und Lösungsmittels verbleibende Rückstand enthält das gewünschte Produkt; dieses kann entweder destillativ oder durch Kristallisation aus einem geeigneten inerten Lösungsmittel isoliert werden. Geeignete inerte Lösungsmittel sind beispielsweise Ester wie Ethylacetat oder Alkohole wie Methanol und/oder Ethanol.

25 Im Falle der Herstellung der neuen cyclischen Orthokohlensäureester der Formel (VI) wird die bei der Um-

setzung von Diolen der Formel (VII) mit dem Dichlormethanderivat (II) entstehende Salzsäure mit einem
tertiären aliphatischen Amin gebunden. Beispielsweise
können hierzu eingesetzt werden: Triethylamin, 1,45 Diazabicyclo-(2,2,2)-octan, 1,5-Diazabicyclo-(4,3,0)non-5-en, 1,5-Diazabicyclo-(5,4,0)-undec-7-en und
N,N'-Dimethylpiperazin; besonders bevorzugt ist Triethylamin. Die tertiären Amine werden üblicherweise
in stöchiometrischen Mengen oder im Überschuß
10 (etwa 10 bis 100 % Überschuß) eingesetzt; bevorzugt
ist der Einsatz von stöchiometrischen Mengen.

Im Falle der Herstellung von neuen cyclischen Orthokohlensäureestern der Formel (VI) mit D = -CH₂CH=CHCH₂und -(CH₂)₄- können auch die zur Herstellung von Verbindungen der allgemeinen Formel (IV) aus Diolen der Formel (V) eingesetzten Basen als Fänger für Chlorwasserstoff eingesetzt werden.

Aus den neuen, cyclischen Orthokohlensäureestern der Formel (VI) können im Sinne von US 4 070 347 und
US 4 079 038 Kunststoffe und Überzüge, die auch zur Freisetzung von Wirkstoffen geeignet sind, hergestellt werden.

Die nachfolgenden Beispiele sollen das erfindungsgemäße Verfahren verdeutlichen.

ţ

Beispiele 1 bis 5 (allgemeine Herstellungsvorschrift für Spiroorthocarbonate der Formel (IV))

0,1 Mol Dichlordiphenoxymethan (II, R⁵ = C₆H₅) wurden in 50 ml Dichlormethan gelöst und unter Rühren in ein Gemisch von 0,2 Mol Diol der allgemeinen Formel (V) und 0,2 Mol Pyridin in 50 ml Dichlormethan bei 20 bis 25°C (Kühlung mit Eiswasser) eingetropft. Nach einstündigem Rühren bei 20°C wurde die organische Phase nacheinander einmal mit 50 ml Wasser, einmal mit 40 ml halbkonzeneinmal mit 50 ml Wasser, einmal mit 40 ml halbkonzentrierter wäßriger Natriumhydroxid-Lösung und zweimal mit je 50 ml Wasser extrahiert. Nach Trocknen über Na₂SO₄ wurde das Lösungsmittel im Wasserstrahlvakuum entfernt und der Rückstand aus Ethylacetat umkristallisiert.

- 1. Produkt: IV, B = -(CH₂)₃-, Ausbeute: 90 %
 - 2. Produkt: IV, $B = -CH_2 C(CH_3)_2 CH_2$, Ausbeute: 90 %
 - 3. Produkt: IV, $B = -CH_2 C-CH_2 -$, Ausbeute: 85 % CH_2
 - 4. Produkt: IV, B = -CH₂-C-CH₂-, Ausbeute: 90 %

 CH₂ CH₂

 CH₂

 CH₂

 CH₂
 - 5. Produkt: IV, $B = -CH_2-CH_2-$, Ausbeute: 75 %

Die Produkte aus den Beispielen 1 bis 5 stimmen in ihren physikalischen Daten mit den in der Literatur angegebenen Daten überein.

Beispiele 6 bis 9

- 5 0,12 Mol Diol der allgemeinen Formel (VII) und 0,1 Mol Triethylamin wurden in 50 ml Dichlormethan vorgelegt, eine Lösung von 0,1 Mol Dichlordiphenoxymethan (II, $R^5 = C_6H_5$) in 50 ml Dichlormethan wurde unter Rühren bei 18 bis 20°C zugetropft. 2 Stunden Nachreaktion bei Raumtemperatur. Die Lösung wurde zweimal mit je 50 ml Wasser extrahiert, die organische Phase wurde über Na₂SO₄ getrocknet. Der nach Abziehen des Lösungsmittels im Wasserstrahlvakuum verbleibende Rückstand wurde aus Ethylacetat oder Methanol umkristallisiert.
- 15 6. Produkt: VI, D = $-(CH_2)_3$ -, R¹, R² = C_6H_5 ; Fp. 96-97°C, Ausbeute: 95 %
 - 7. Produkt: VI, D = $-CH_2-C(CH_3)_2-CH_2-$, R¹, R² = C_6H_5 ; Fp. 99-100°C, Ausbeute: 95 %
- 8. Als Base wurde Pyridin für Triethylamin verwendet. 20 Produkt: VI, D = -CH₂-CH=CH-CH₂-, R¹, R² = C_6H_5 ; Fp. 71-72°C, Ausbeute: 95 %
 - 9. Als Base wurde Pyridin für Triethylamin verwendet. Produkt: VI, D = $-(CH_2)_4$ -, R¹, R² = C_6H_5 ; Fp. 82-84°C, Ausbeute: 95 %.

THIS PAGE BLANK (USPTO)

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

U OTHER: ___

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

THIS PACE BLANK USEPTON